

Systemintegration mit Lino[®] PDM pro für Keytech

Anwendungsfall Ventiltechnik - Design & Sales Automation Konferenz 2019

GEMÜ

Über uns

- Gründung 1964 durch Fritz Müller
- Inhabergeführtes Familienunternehmen in zweiter Generation
- Führender Hersteller von Ventil-, Mess- und Regelsystemen
- Zum dritten Mal in Folge im Weltmarktführerindex
- Sechs Produktionsstandorte weltweit
- Weltweit > 1.800 Mitarbeiter



GEMÜ

Unsere Märkte



Pharmazie, Biotechnologie und Kosmetik



Industrielle Wasseraufbereitung



Mikroelektronik und Halbleiterfertigung



Nahrungsmittel und Getränke



Chemietechnik



Oberflächentechnik



Energie- und Umwelttechnik



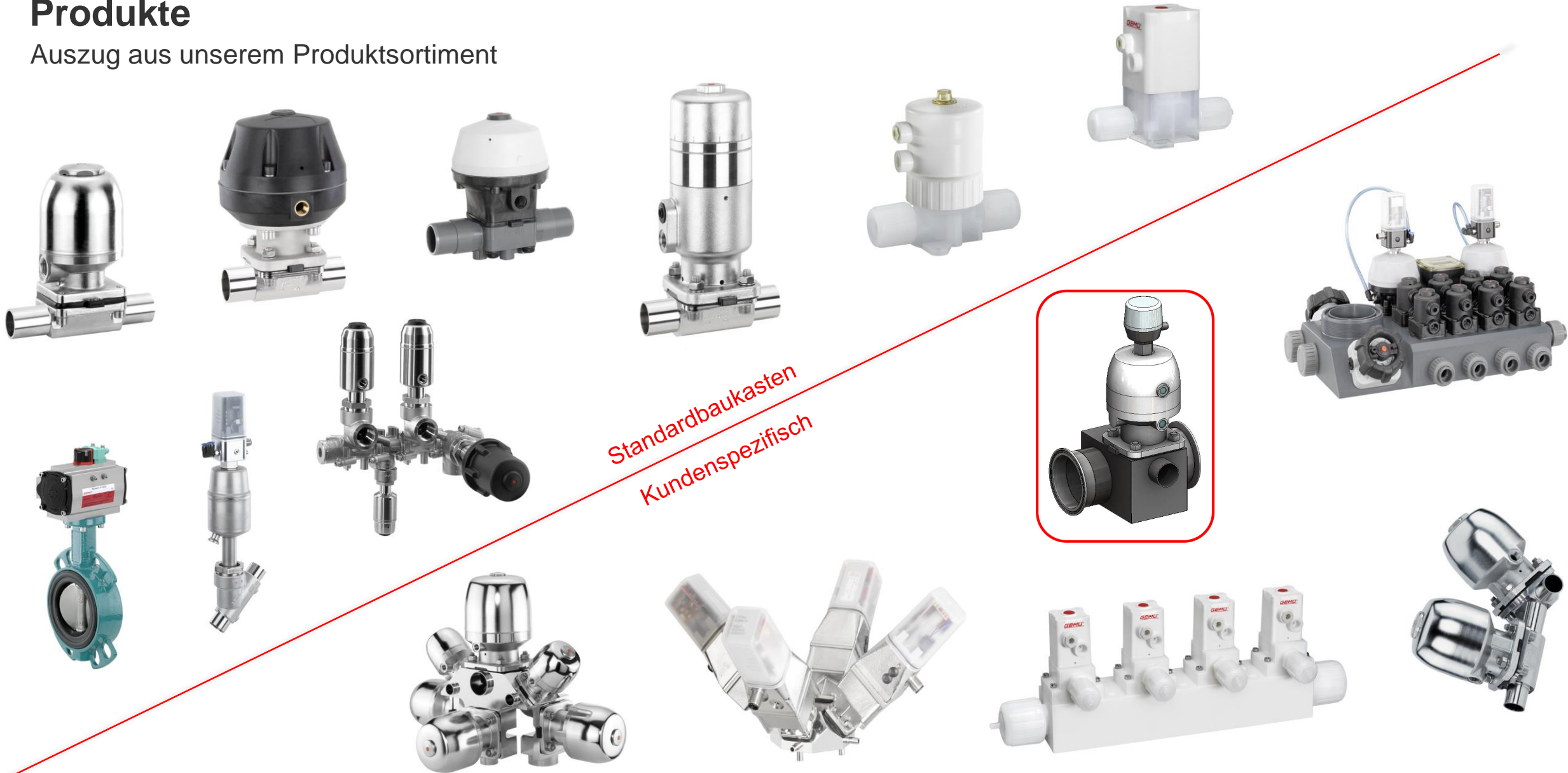
Maschinenbau und verarbeitende Industrie



Medizintechnik

Produkte

Auszug aus unserem Produktsortiment



Warum Tacton?

Variantenvielfalt am Beispiel „T-Ventil“

Anschweißsteile

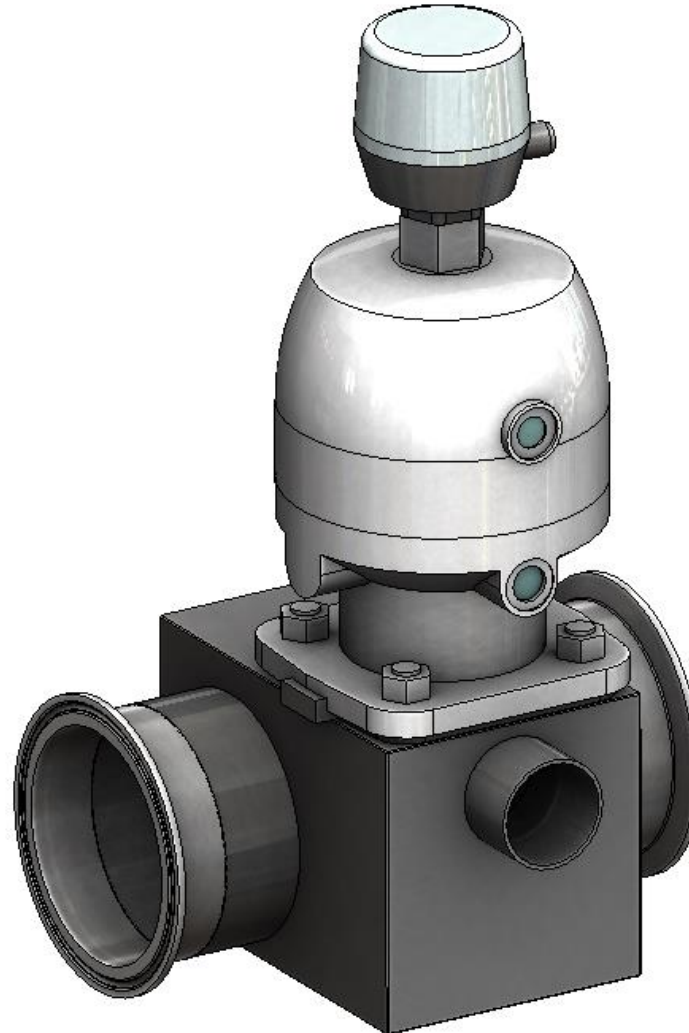


> 100
Varianten

Ventilkörper



> 4,3 Mio.
Varianten

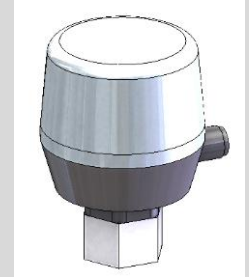


> 1.000
Varianten

> 250
Varianten

> 100
Varianten

Zubehör



Ventilantrieb

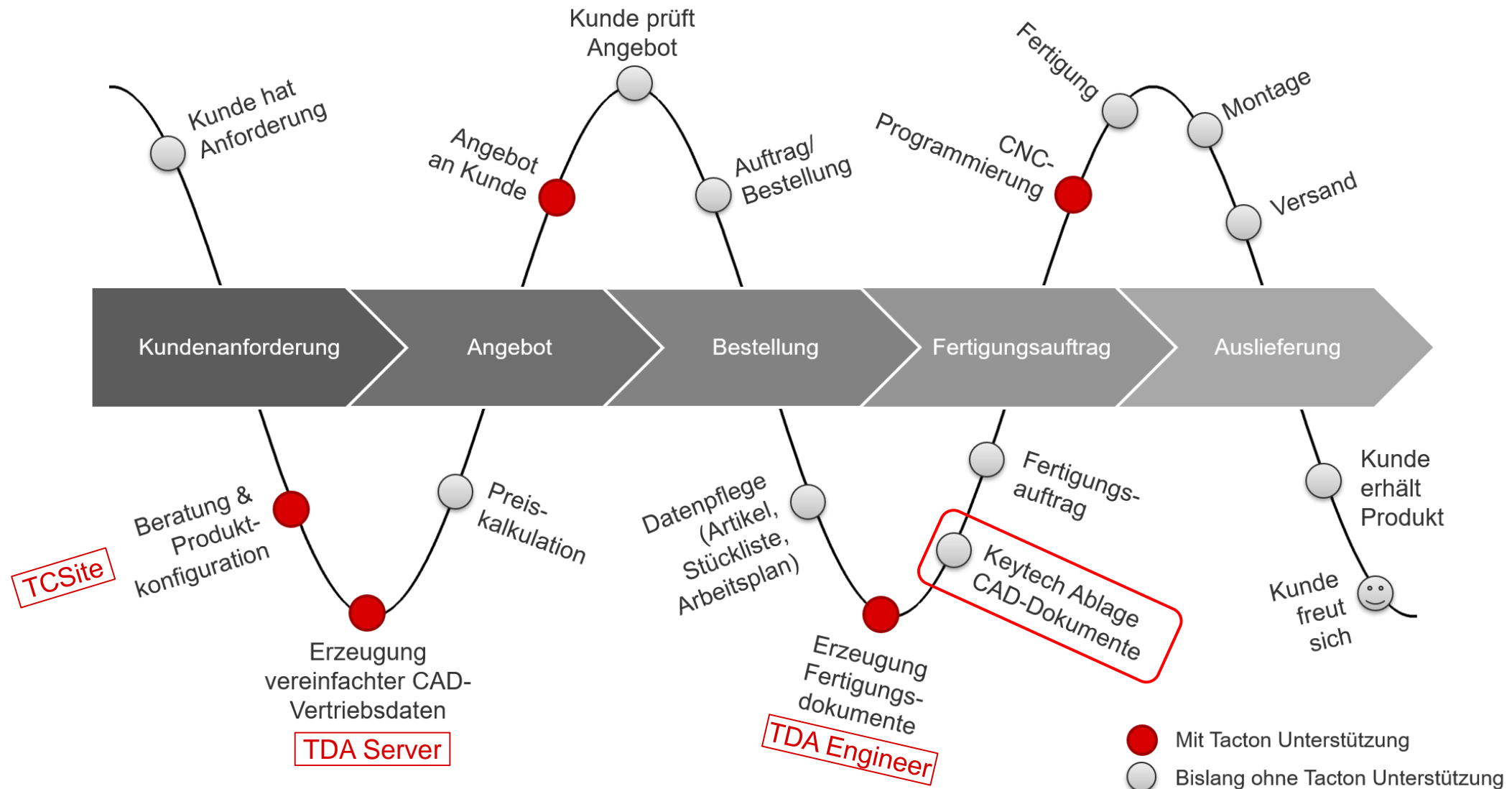


Absperrmembran



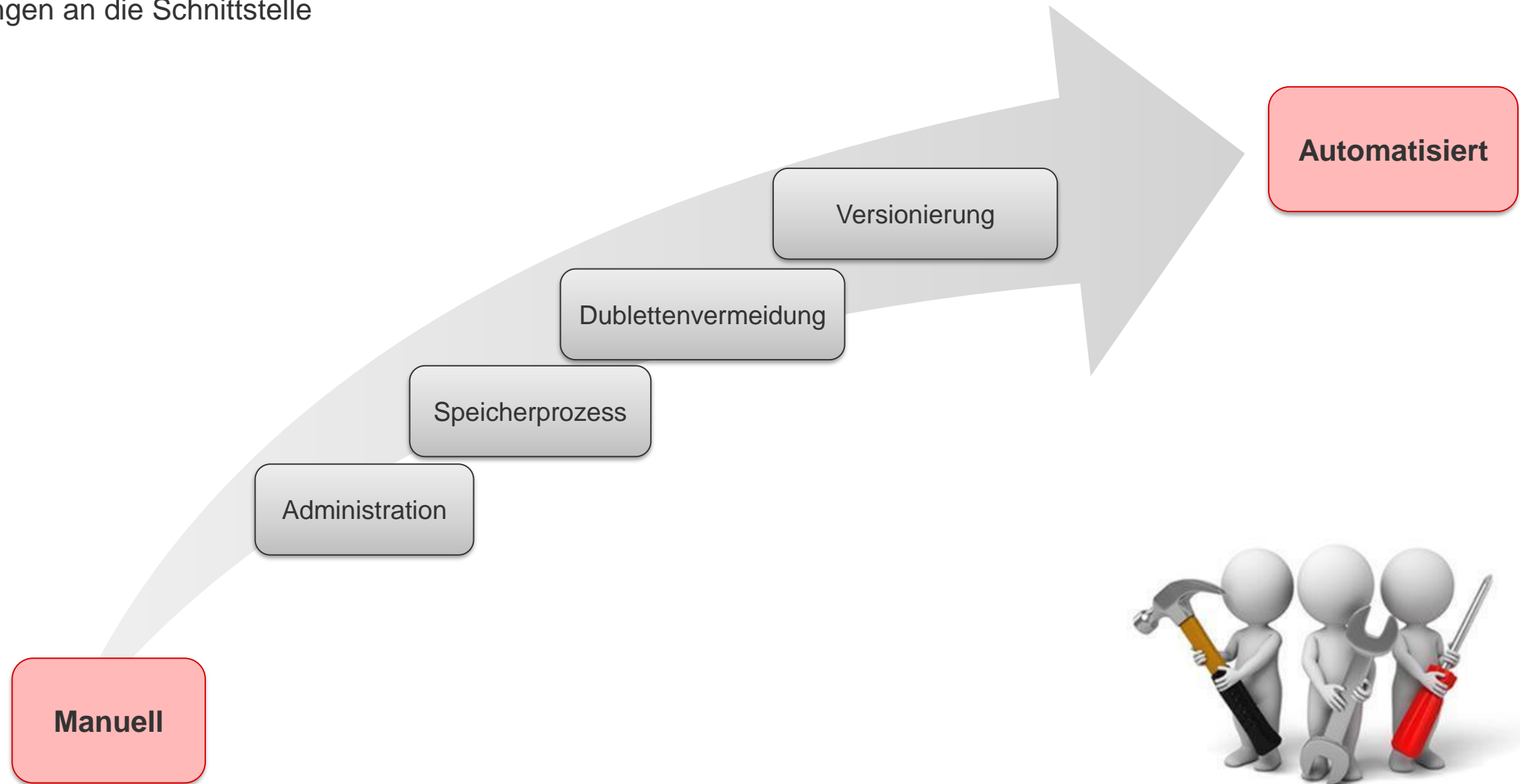
Tacton bei GEMÜ

„Big Picture“ am Beispiel T-Ventil



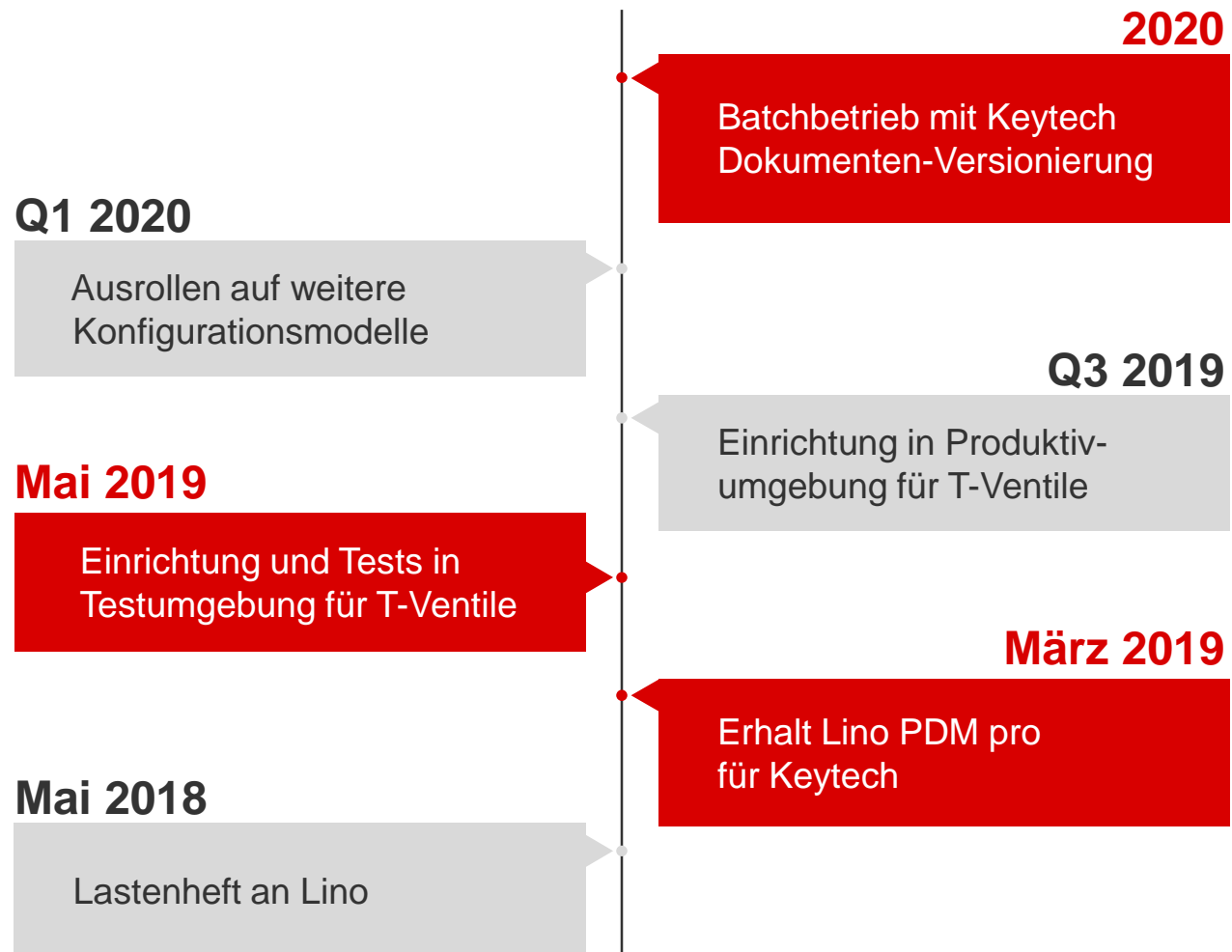
Tacton-Keytech Kopplung

Anforderungen an die Schnittstelle



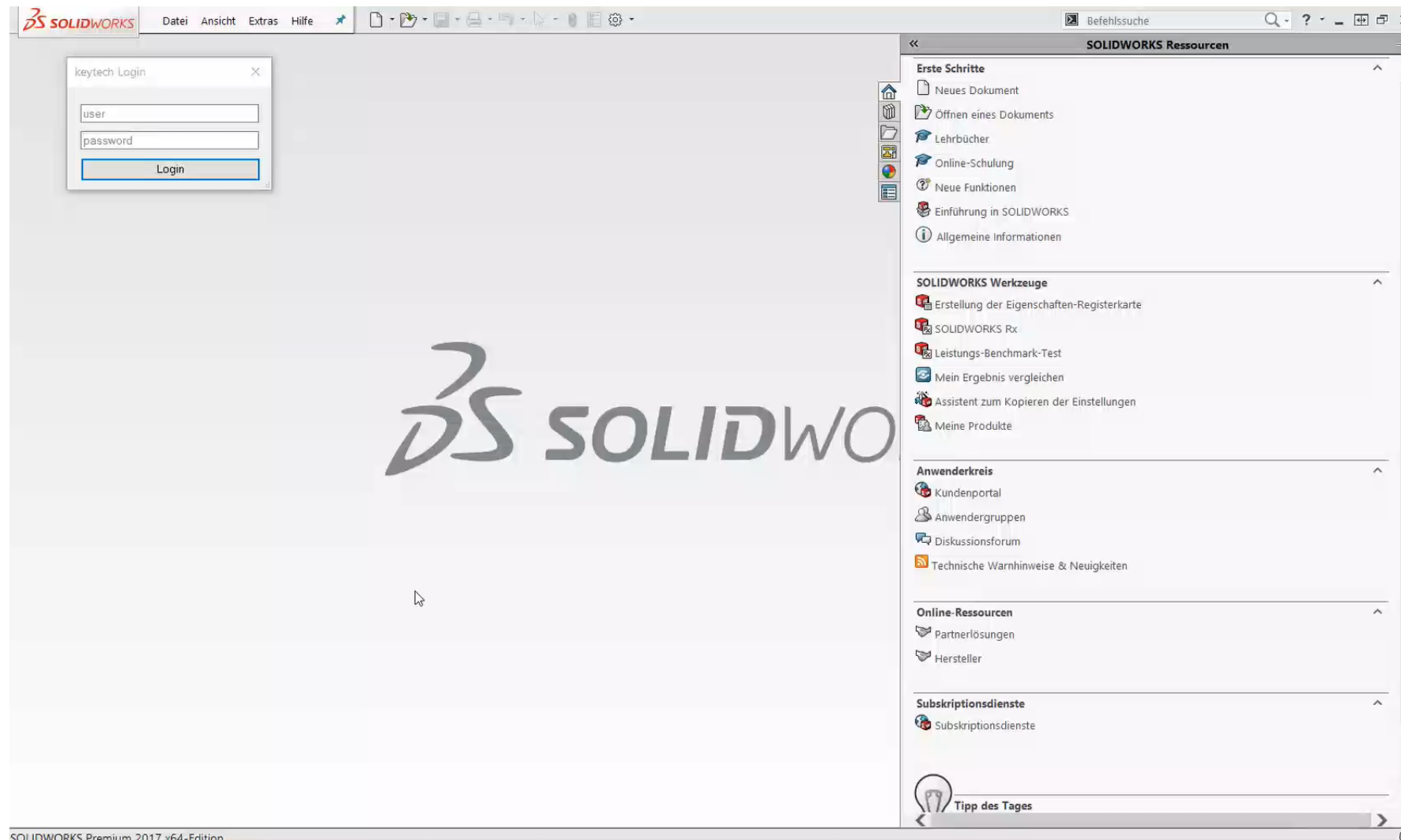
Einrichtung Lino PDM pro bei GEMÜ

Projektplan



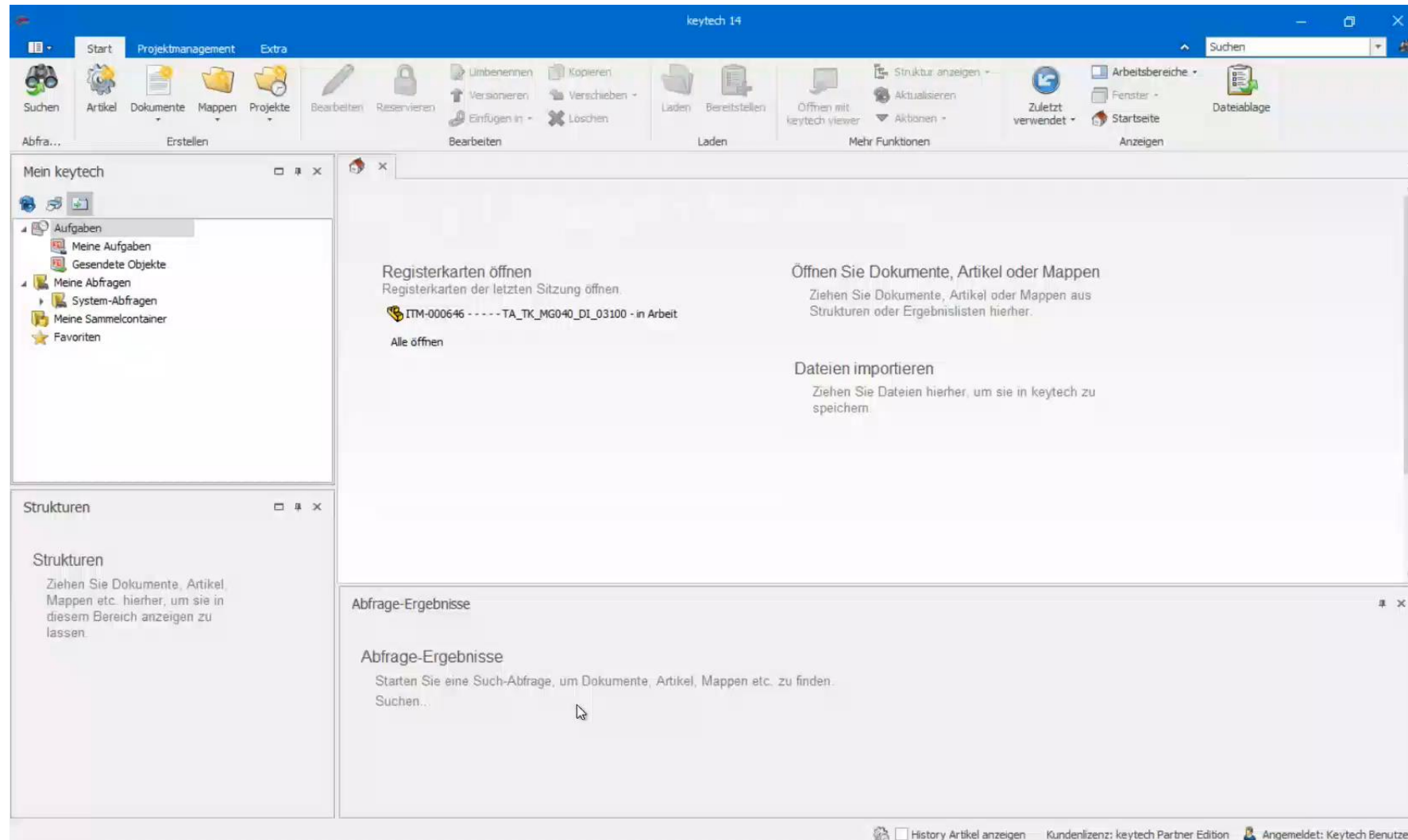
Tacton-Keytech Kopplung mit Lino PDM pro

Aktueller Stand: Konfiguration mit anschließendem Speichern in Keytech



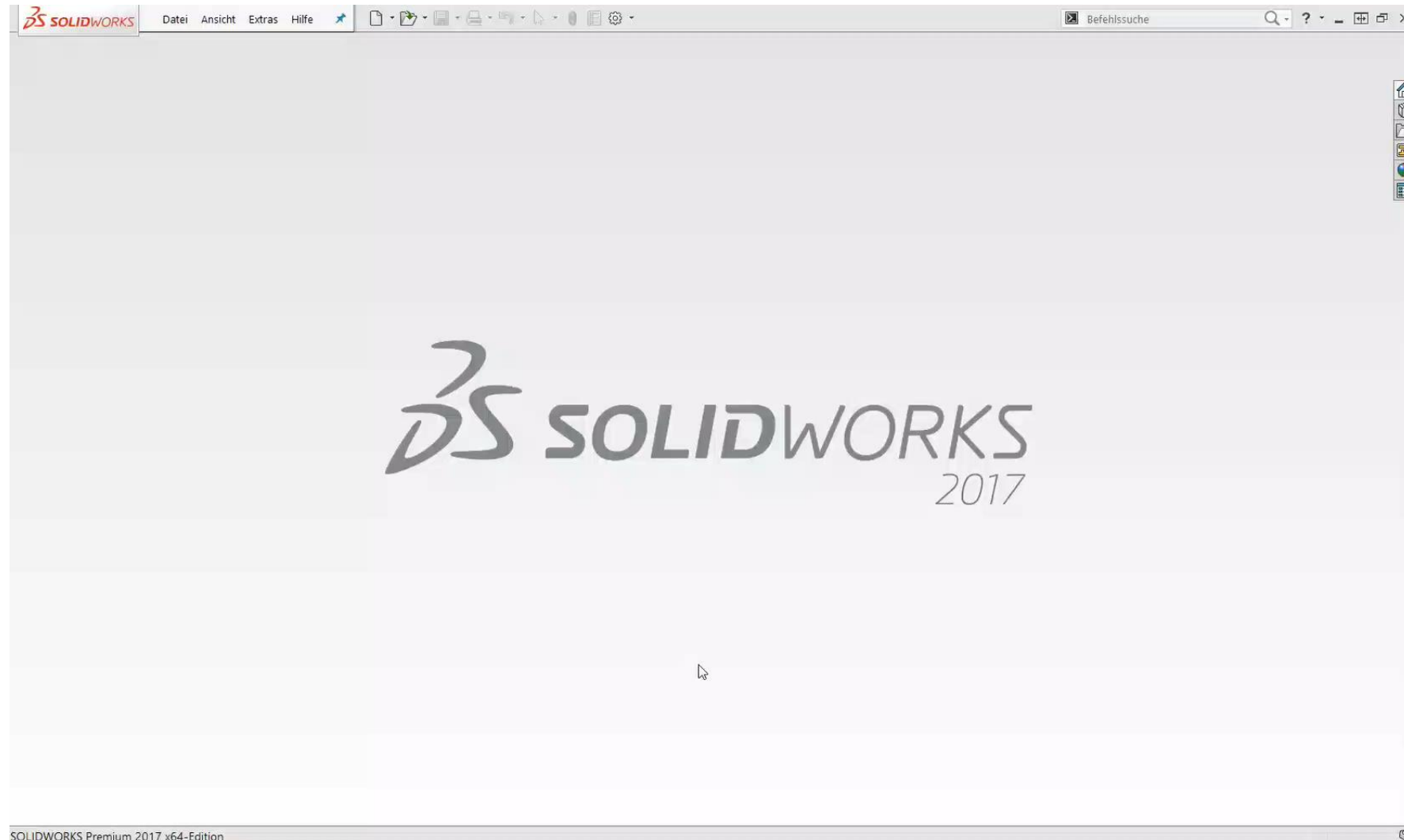
Tacton-Keytech Kopplung mit Lino PDM pro

Aktueller Stand: Erzeugte Dokumente in Keytech



Tacton-Keytech Kopplung mit Lino PDM pro

Aktueller Stand: Neukonfiguration mit Dublettentausch



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.

Marcel Haas

Projektleiter automatisierte Konstruktion

GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG

Fritz-Müller-Platz 1

74676 Niedernhall-Waldzimmern

Tel.: +49 (0) 7940 / 123 – 8290

Mail: marcel.haas@gemue.de